

KOCETAL[®] K100HS

Polyacetal, High-strength, Injection molding, High-viscosity

性能项目	测试条件	测试标准	单位	数值
物理性质				
密度		ISO 1183	g/cm ³	1.41
填充料含量	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	g/10min	3.0
熔体体积率	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	2.6
收缩率		ISO 294-4	%	2.0-2.4
吸水率	23 °C, 50% RH	ISO 62	%	0.22
机械性能				
拉伸强度 (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	MPa	66
断裂伸长率 (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	40
屈服伸长率 (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	15
弯曲强度 (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	85
弯曲模量 (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	2,650
Charpy 缺口冲击强度 (4.0mm)		ISO 179/1eA		
	23 °C		kJ/m ²	11.0
	-30 °C		kJ/m ²	-
洛氏硬度	M scale	ISO 2039-2	-	78
热性能				
熔点	20 °C/min	ISO 11357-1	°C	172
热变形温度	1.8 MPa	ISO 75	°C	90
线膨胀系数		ISO 11359	× 10 ⁻⁶ /K	-
燃烧性		UL94	Class	HB
电性能				
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	-
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	-
表面电阻率		IEC 60093	Ω	-

※ (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(°C)	80 ~ 120			
干燥时间(hr)	3 ~ 5			
温度限值(°C)	220			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	180 ~ 200	180 ~ 200	170 ~ 190	160 ~ 180
模具温度(°C)	60 ~ 80			